

Linienförmiger Rauchmelder Fireray 3000 Exd

Fireray 3000 Exd Line-type smoke detector



- bis zu zwei Melder an einer Steuereinheit • integrierte Laserausrichtung im Empfänger • automatische Kompensation von Verschmutzungen oder Gebäudebewegungen
- Empfindlichkeit programmierbar • Überwachungsbereich von 10 bis 80 Meter einstellbar • zertifiziert gemäß ATEX und EN 54-12

- up to two detectors on one control unit • integrated laser alignment in the receiver unit • automatic compensation of contamination or building movements • sensitivity programmable • monitoring area adjustable from 10 to 80 metres • certified in accordance with ATEX and EN 54-12

Beschreibung

Der Fireray 3000 Exd eignet sich ideal zum Schutz vor Bränden mit Rauchentwicklung in großen Bereichen mit explosionsgefährdeter Umgebung, z. B. für Ölplattformen, Raffinerien, Munitionslager und ähnliche Anlagen. Das System bietet ein Frühwarnsystem für Schmelbrände oder stark rauchende Feuer, welche mitunter von herkömmlichen Brandmeldern nicht erfasst werden. Die Überwachungslänge kann zwischen 10 und 80 Meter konfiguriert werden.

Das System besteht aus einer Infrarotsendeeinheit und einer Empfangseinheit, die beide für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Gruppe 2 ATEX-zertifiziert sind. Die ATEX-Zertifizierung bescheinigt die Gerätekategorie 2G und somit den Einsatz in Zone 1.

Die Sendeeinheit sendet einen durch eine Linse gebündelten Infrarotstrahl zur Empfangseinheit. Sobald Rauch auftritt und den Infrarotstrahlenverlauf verdunkelt, fällt die Signalstärke an der Empfangseinheit unter einen vorgegebenen Wert, wodurch ein Alarmzustand ausgelöst wird.

Die separate Steuereinheit verfügt über ein LC-Display mit einfach zu bedienender Benutzeroberfläche und ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme, Prüfung und Wartung des Systems. Sie ist mit der Empfangseinheit verbunden und muss außerhalb des Ex-Bereiches montiert werden.

Für die Projektierung gelten die landesspezifischen Richtlinien für Planung und Einbau von automatischen Brandmeldeanlagen.

Description

The line-type smoke detector Fireray 3000 Exd is ideal for protection against fires with formation of smoke in large areas with potentially explosive atmospheres, e.g. for oil platforms, refineries, ammunition depots and similar facilities. The system provides an early warning of smouldering or strongly smoke-generative fires, which may not be picked up by conventional fire detectors. The monitoring length can be configured between 10 and 80 metres.

The system consists of an infrared transmitter unit and a receiver unit, both of which are ATEX-certified for use in group 2 hazardous areas. The ATEX approval certifies the device category 2G and thus the use in zone 1.

The transmitter unit sends an infrared beam, bundled by a lens, to the receiver unit. As soon as smoke appears and obscures the infrared beam, the signal strength at the receiver unit drops below a preset value, triggering an alarm state.

The separate control unit has an LC display with an easy-to-use user interface and enables simple commissioning, testing and maintenance of the system. It is connected to receiver unit's power supply unit and must be mounted outside the hazardous area.

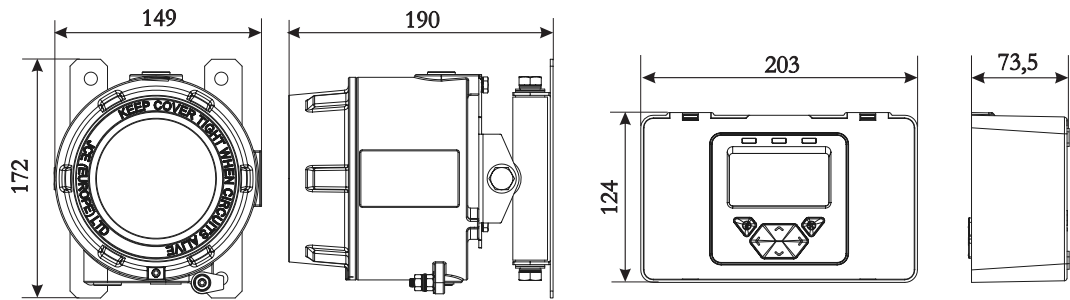
The country-specific regulations for the planning and installation of automatic fire alarm systems apply for planning the system.

Linienförmiger Rauchmelder Fireray 3000 Exd

Fireray 3000 Exd Line-type smoke detector

Abmessungen

Dimensions



Alle Maße in mm
All dimensions in mm

Technische Daten

Betriebsspannungsbereich:	12 – 36 V DC
Stromaufnahme:	14 mA typ.
Überwachungslänge:	10 – 80 m
Schutzart:	
Steuereinheit:	IP 54
Sende-/Empfangseinheit:	IP 66
Umgebungstemperatur:	–10 °C bis +55 °C
Relative Luftfeuchtigkeit:	93 % ohne Kondensation
Gehäusematerial:	
Steuereinheit:	UL94 V2 PC
Sende-/Empfangseinheit:	Aluminiumlegierung LM25
Gehäusefarbe:	
Steuereinheit:	weiß
Sende-/Empfangseinheit:	rot
Abmessungen:	
Steuereinheit:	124 × 203 × 73,5 mm (H×B×T)
Sende-/Empfangseinheit:	172 × 149 × 190 mm (H×B×T)
Gewicht:	
Steuereinheit:	606 g
Sende-/Empfangseinheit:	3,7 kg
Ex-Klassifizierung:	II 2 GD Ex db op is IIC T6 Gb Ex tb IIIC T85 °C Db Ta = –20 °C bis +55 °C

Technical data

Operating voltage range:	12 – 36 V DC
Current consumption:	14 mA typ.
Monitoring length:	10 – 80 m
Degree of protection:	
Control unit:	IP 54
Transmitter/receiver unit:	IP 66
Ambient temperature:	–10 °C to +55 °C
Relative air humidity:	93 % without condensation
Case material:	
Control unit:	UL94 V2 PC
Transmitter/receiver unit:	Aluminium Alloy LM25
Case colour:	
Control unit:	white
Transmitter/receiver unit:	red
Dimensions:	
Control unit:	124 × 203 × 73.5 mm (H×W×D)
Transmitter/receiver unit:	172 × 149 × 190 mm (H×W×D)
Weight:	
Control unit:	606 g
Transmitter/receiver unit:	3.7 kg
Ex classification:	II 2 GD Ex db op is IIC T6 Gb Ex tb IIIC T85 °C Db Ta = –20 °C bis +55 °C